

MC-Injekt GL-95 TR

Bobtnavý, flexibilní, vodotěsný akrylátový gelový tmel pro injektáž betonu, zdiva a základové zeminy



VLASTNOSTI VÝROBKU

- nízkoviskózní hydrogel na akrylátové bázi
- velmi dobrá injektážní schopnost
- dobře kontrolovatelný průběh injektáže díky nastavitelné reakční době
- velmi nízká aplikační teplota
- spolehlivé utěsnění/vodotěsnost díky vysoké elasticitě a dobré schopnosti bobtnání
- trvale nepropustný pro vodu ve vlhkém prostředí
- v injektážním prostředí odpovídá třídě reakce na oheň B2 podle DIN 4102
- všeobecné schválení stavebního institutu vydané DIBt pro injektáž do zeminy a do oblasti podzemní vody
- splňuje požadavky směrnice UBA (Německá agentura pro životní prostředí) pro těsnící tmely přicházející do styku s pitnou vodou
- vysoká chemická odolnost zejména v silně alkalickém prostředí
- scénář expozice dle směrnice REACH: kontakt s vodou dlouhodobý, periodická inhalace, zpracování a aplikace
- environmentální prohlášení o produktu EPD

OBLASTI POUŽITÍ

- bobtnavý flexibilní injektážní tmel pro vyplnění trhlin a dutin v trvale vlhkém betonu nebo zdivu
- následné vertikální utěsnění zdiva
- následné vytvoření vodorovné clony/DPC ve zdivu
- plošná těsnící injektáž meziprostorů v konstrukcích
- plošná těsnící injektáž do základové zeminy (clonová injektáž)

POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

Přípravná opatření: Před začátkem injektážních prací je potřeba podle platných předpisů posoudit stav konstrukce, především rozsah netěsností a jejich stav. Poté je potřeba vypracovat injektážní koncept. Před injektáží musí být nainstalovány injektážní pakry. Doporučuje se provedení zkušební injektáže.

Míchání složek: Složky A a B materiálu MC-Injekt GL-95 TR se připraví z jejich příslušných dílčích složek ve stanoveném poměru míchání. Složka A se smíchá z dílčích složek A1 a A2. Dílčí složka A2 se přelije do nádoby se složkou A1 a směs se intenzivně promíchá dřevěnou špachtlí. Složka B se rozpustí ve vodě a promíchá dřevěnou špachtlí (přidané množství od 0,2 do 4 %). Reakční doba materiálu MC-Injekt GL-95 TR závisí na objemu složky B přidané do vody.

Míchání připravených složek A a B probíhá během injektáže: složky jsou míchány při průchodu míchací hlavou dvousložkové injektážní pumpy MC-I 700 (délka statického směšovače ≥ 10 cm).

Reakční doba s přidávkou složky B do 25 l nebo 100 l vody

%	25 l vody	100 l vody	reakční doba
cca 0,2 %	0,05 kg	0,2 kg	cca 10 min
cca 0,5 %	0,125 kg	0,5 kg	cca 3 min 45 s
cca 1 %	0,25 kg	1,0 kg	cca 1 min 43 s
cca 2 %	0,5 kg	2,0 kg	cca 68 s
cca 4 %	1,0 kg	4,0 kg	cca 50 s

Zpomalení reakce: Reakční dobu MC-Injekt GL-95 TR lze prodloužit pomocí MC-Injekt Retarder GL. Zpomalovač se přidává do již namíchané složky A. Přidané množství stanovuje reakční dobu. Směs obsahující zpomalovač lze použít do 2 hodin. Při použití zpomalovače musí být složka B připravena v koncentraci 0,5 %.

Reakční doba při přidání MC-Injekt Retarder GL do 122 kg složky A

122 kg	reakční doba
1 kg	cca 8 min 21 s
2 kg	cca 19 min
3 kg	cca 46 min
4 kg	cca 85 min

Injektáž: Injektáž se provádí pomocí dvousložkové injektážní pumpy MC-I 700.

Pro injektáž stavebních dílců se doporučují pakry MC-Hammer Packer LS 18 nebo MC-Hammer Packer LP 12.

Pro injektáž do základové zeminy se doporučují pakry MC-Bore Packer LS 18 nebo injektážní trysky.

Injektážní práce by měly být přerušeny, jakmile teplota dílce/podkladu klesne pod 1 °C.

Je nutno dbát na dodržování informací uvedených ve specifikacích a bezpečnostních listech.

Čištění zařízení: Během doby zpracovatelnosti materiálu je možno všechny pracovní nástroje čistit vodou nebo vzduchem. Částečně nebo již zcela vyzrálý materiál je možno odstranit pouze mechanicky.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Poměr míchání	objemově	1 : 1	složka A : složka B v roztoku
Kanistr	hmotnostně	29 : 1,43	složka A1 : složka A2
Kanistr		125 : 25,5	složka B : voda
Barel		116,2 : 5,72	složka A1 : složka A2
Barel		0,5 : 100	složka B : voda
Hustota	kg/dm ³		DIN 53479
		cca 1,1	směs
		cca 1,2	složka A1
		cca 1,06	složka A2
		cca 1,2 – 1,5	složka B (objemová hmotnost)
Viskozita	mPa·s	cca 5 - 10	ČSN EN ISO 3219
Doba zpracovatelnosti	minuta	cca 1 – 10,5	při 20 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu
		cca 2 – 21,5	při 10 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu
Podmínky pro zpracování	°C	1 - 45	teplota stavebního dílce a teplota podloží
pH-faktor		cca 8,1	vyzrálý produkt

Veškeré technické hodnoty byly stanoveny v laboratoři při teplotě 21±2 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %.

Barva	modrá
Čistící prostředek	voda
Balení	MC-Injekt GL-95 TR, složka A1: nádoby 29 kg a 116,2 kg MC-Injekt GL-95 TR, složka A2: nádoby 1,43 kg a 5,72 kg MC-Injekt GL-B, složka B: krabice 4 x 0,5 kg nádoby MC-Injekt Retarder GL: nádoby 5 kg
Skladování	Originálně uzavřené nádoby lze skladovat při teplotách 5 °C až 25 °C v suchu minimálně 12 měsíců.
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby na jedno použití zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního letáku "Vracení vyprázdněných přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte prováděcí a bezpečnostní pokyny, které jsou uváděny na etiketách a v bezpečnostních listech.

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu vycházejí z našich zkušeností a jsou podle našeho nejlepšího vědomí správné. Nejsou však závazné. Je třeba je přizpůsobit požadavkům konkrétní stavby, konkrétnímu použití a specifickým místním podmínkám. Podmínky specifické pro danou aplikaci musí být předem prověřeny projektantem a v případě, že se liší od uvedených standardních podmínek, mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství poskytované odbornými konzultanty společnosti MC nenahrazuje potřebu technického průzkumu ze strany klienta nebo jeho zástupců s ohledem na historii budovy nebo stavby. S výhradou tohoto předpokladu ručíme za správnost těchto informací v rámci našich obchodních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylná od údajů uvedených v našich katalogových listech jsou pro nás závazná pouze tehdy, pokud jsou písemně potvrzena. Ve všech případech je třeba dodržovat obecně uznávaná pravidla a postupy odrážející současný stav techniky. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou platné pro výrobek dodávaný společností pro zemi uvedenou v zápatí. Je třeba vzít na vědomí, že údaje v jiných zemích se mohou lišit. Je třeba dodržovat technické listy výrobku platné pro příslušnou zemi. Nejnovější technické údaje list platí s vyloučením předchozích, řádně nahrazených verzí; je třeba sledovat datum vydání uvedené v zápatí. Nejnovější verze je k dispozici na vyžádání u nás nebo ji lze stáhnout z našich webových stránek. [2100005614]